

SNLV-H HAT TİPİ (IN-LINE) POMPALAR



Basılabilen Sıvılar

İçinde katı parçacıklar ve elyaf bulunmayan, temiz veya çok hafif kirli, düşük viskoziteli sıvılar.

Teknik Bilgiler

Emme ve Basma Flanşı _____ DN 40.....DN 250 mm

Debi _____ 800 m³/h' ye kadar

Basma Yüksekliği _____ 95 m' ye kadar

Hız _____ 2900 d/dak' ya kadar

Çalışma Sıcaklığı _____ -10 °C'den +140 °C' ye kadar*

Gövde Basıncı (Pmaks) _____ 10 bar (16 bar)*

(Pmaks: Emme Basıncı + Kapalı Vanadaki Basma Yüksekliği)

(*) Basılan sıvının cinsine, çalışma sıcaklığı ve basıncına bağlı olarak pompa malzemesi değişir. Ayrıntılı bilgi için firmamıza başvurunuz.

Tasarım Özellikleri

•Düşey milli, salyangozlu, tek kademeli, kapalı çarklı, kendi yatak grubu olan ve düz boruya bağlanan hat tipi santrifüj pompalar.

•Emme ve basma flanşları TS EN 1092 - 2 / PN 16' ya uygundur. (çelik veya paslanmaz çelik gövde malzemeli pompalarda flanşlar TS EN 1092 - 1 / PN 16' ya uygundur.

Pompanın İsimlendirilmesi

Pompa Tipi _____

Emme ve Basma Flanş Çapı (DN-mm) _____

Çark Anma Çapı (mm) _____

SNLV-H 100 - 250



•SNLV-H pompalar IEC yapı büyüklüklerine uygun yüksek verimlilik sınıfında elektrik motorları ile kullanılır.

•Arkadan sökülebilir tasarım sayesinde, salyangozu boru tesisatından ayırmadan yatak grubu, salmastra yatağı, pompa mili ve çarkı sökülebilir. (İsteğe bağlı olarak ara burçlu kaplin uygulaması ile elektrik motorunu motor taşıyıcıdan ayırmadan da pompanın rotor grubu dışarı alınabilir)

•Bütün çarklar ISO 1940 sınıf 6.3' e uygun dinamik veya statik olarak dengelenmektedir.

•Eksenel kuvvet çark dengeleme delikleri sistemi ile dengelenmiştir.

•Dönme yönü motor tarafından bakılınca saat yönündedir.

•SNLV-H tipi pompalarda standart olarak "ömür boyu gresli kapalı" rulman kullanılmaktadır.

Mil Sızdırmazlığı

•Basılan sıvı ile yıkanan balanssız tipte tekli mekanik salmastralar kullanılmaktadır.

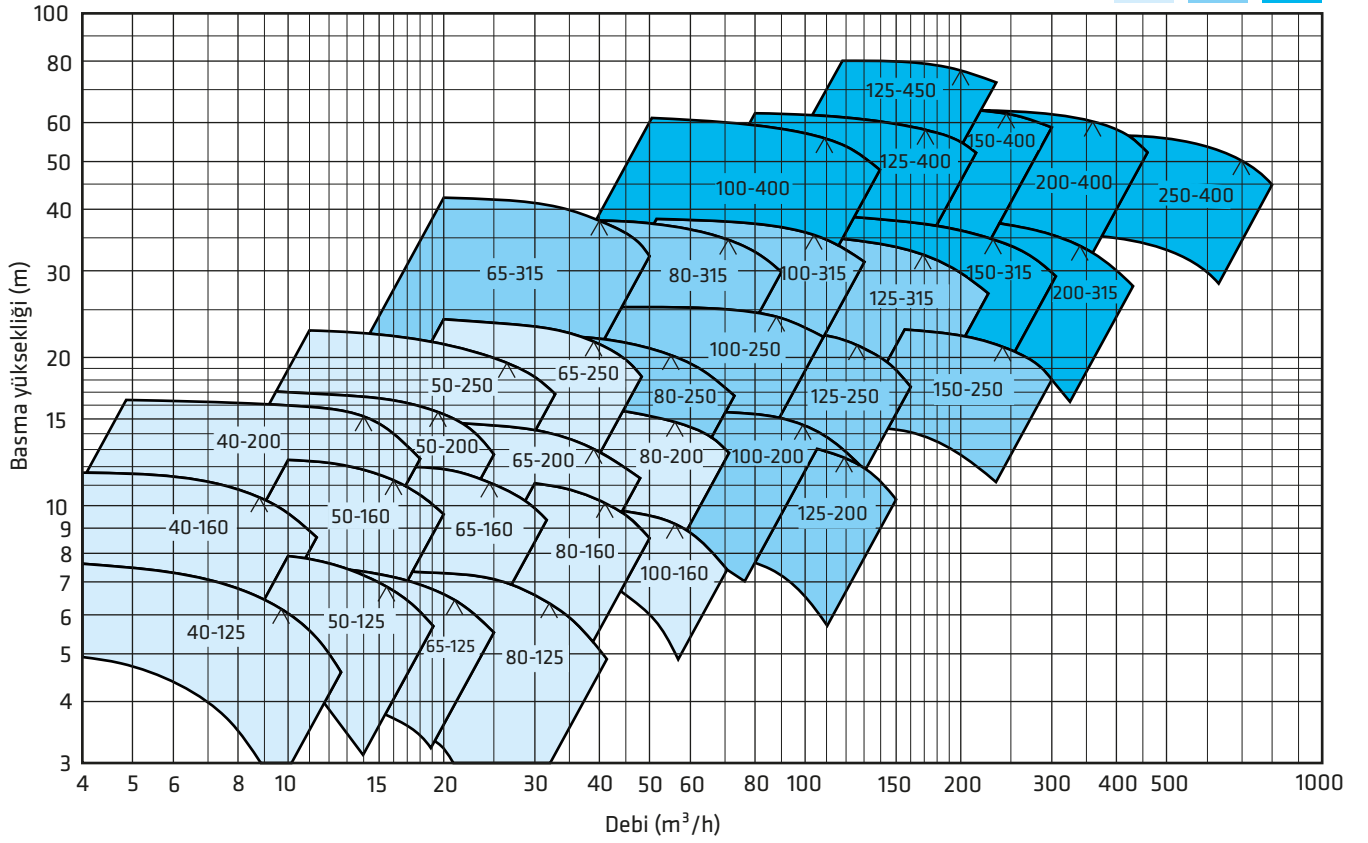
1450 d/dak

Mekanik salmastra çapına göre gruplandırılmıştır.

A

B

C

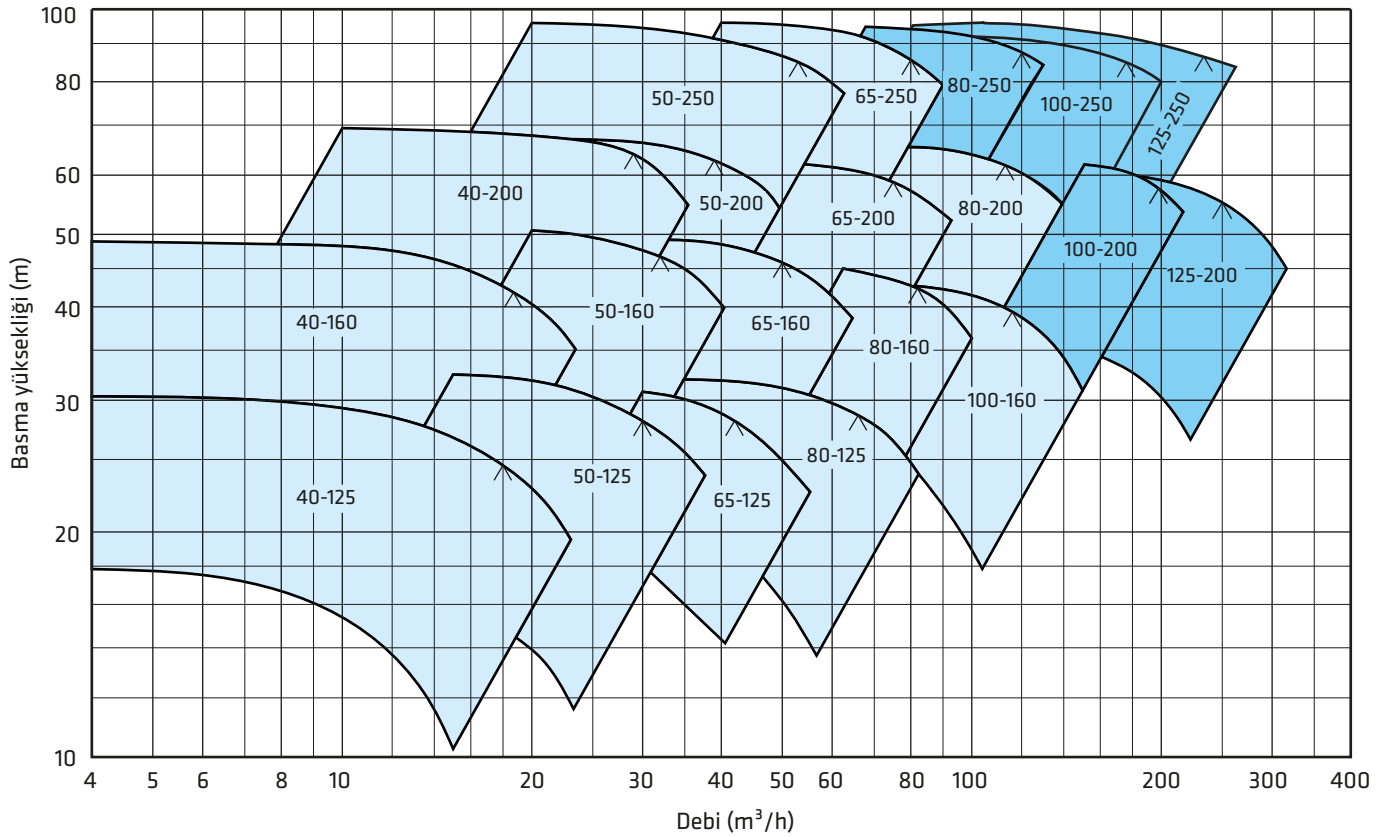


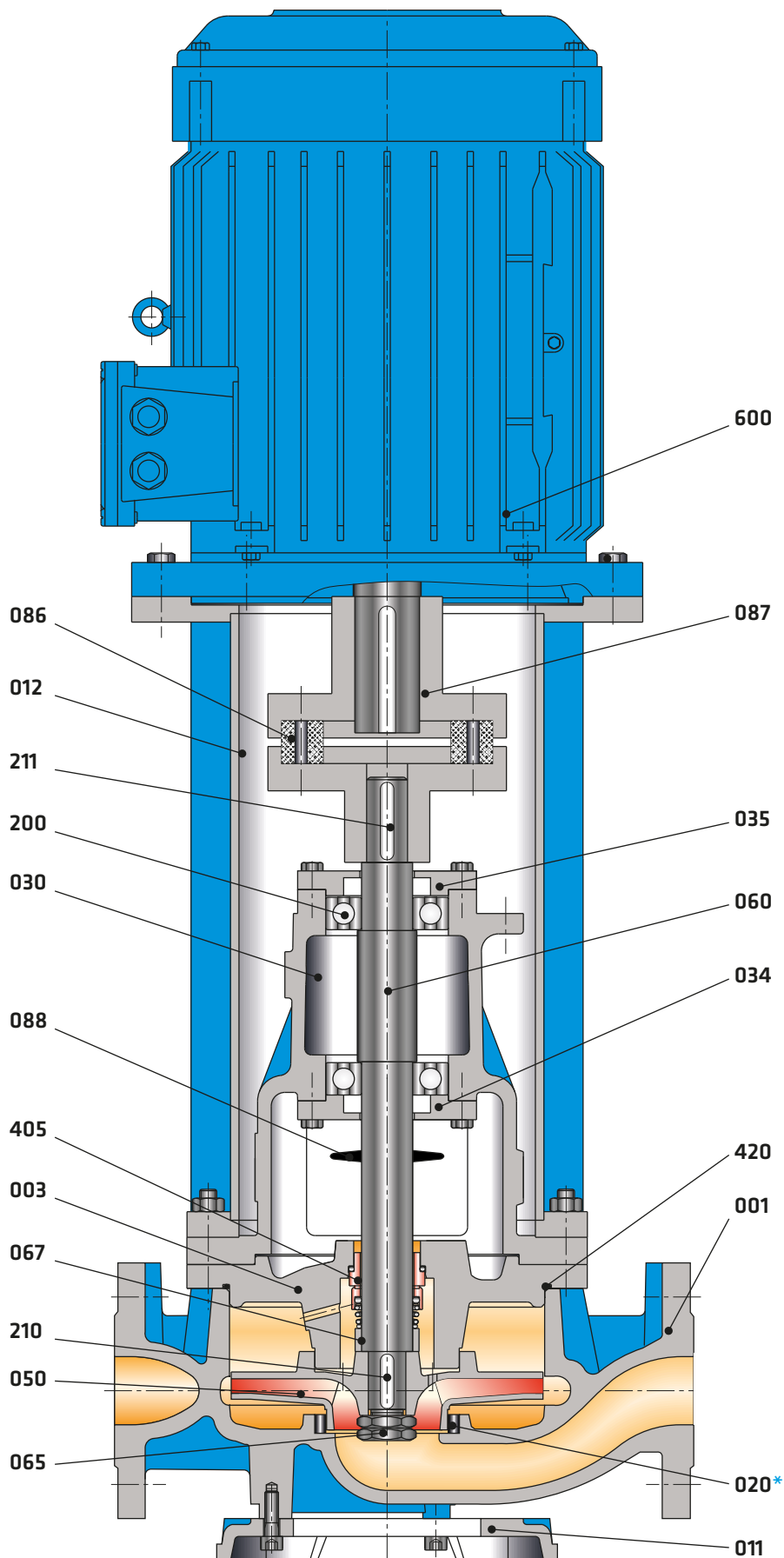
2900 d/dak

Mekanik salmastra çapına göre gruplandırılmıştır.

A

B





Parça Listesi

- | | |
|------|-------------------|
| 001 | Salyangoz Gövde |
| 003 | Salmastra Yatağı |
| 011 | Alt Tabla |
| 012 | Motor Taşıyıcı |
| *020 | Aşınma Halkası |
| 030 | Rulman Yatağı |
| 034 | Rulman Kapağı |
| 035 | Rulman Kapağı |
| 050 | Çark |
| 060 | Pompa Mili |
| 065 | Çark Somunu |
| 067 | Ara Burç |
| 086 | Kaplin Lastiği |
| 087 | Elastik Kaplin |
| 088 | Su Sıçratma Diski |
| 200 | Bilyalı Rulman |
| 210 | Çark Kaması |
| 211 | Kaplin Kaması |
| 405 | Mekanik Salmastra |
| 420 | O-Ring |
| 600 | Elektrik Motoru |

(*) İsteğe bağlı

Malzeme Seçenekleri

SNLV-H

PARÇA LİSTESİ	10	30	35	20	60	6L	70	7L	8M	7D	7S	8N	80	4C	4A	40	80	8T	60	7L	7E	7D
	0.6025	0.7040	0.7043	1.0619	1.4308	1.4309	1.4408	1.4409	1.4500	1.4517	1.4469	1.4317	1.4008	2.1050.01	2.0975.01	2.1096.01	1.4021	1.4021+QT	1.4301	1.4404	1.4460	1.4462
Salyangoz Gövde	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○						
Salmastra Yatağı	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○						
Çark	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					○	
Mil																	●	○	○	○		○
Rulman Yatağı	●	○	○	○	○	○	○	○														
Aşınma Halkası	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○						
Mekanik Salmastra (*)	EN 12756																					

(*) Seçenekler : Alıcının isteğine veya çalışma şartlarına bağlı olarak değişik tip ve markalarda mekanik salmastra kullanılabilir.

● Standart imalat
○ İsteğe bağlı

Malzeme Eşdeğerleri

TANIM	DIN / EN		AISI / SAE / ASTM
Pik Döküm	0.6025	EN-GJL-250 (GG25)	A48 Class 40B
Sfero Döküm	0.7040	EN-GJS-400-15 (GGG40)	A536 60-40-18
Sfero Döküm	0.7043	EN-GJS-400-18-LT (GGG40.3)	A536 60-40-18
Çelik Döküm	1.0619	GP240GHGS-C25	A216 WCB
Krom Nikelli Çelik Döküm	1.4308	GX5CrNi19-10	A351 CF8
Krom Nikelli Çelik Döküm (düşük karbon)	1.4309	GX2CrNi19-11	A351 CF3
Krom Nikel Molibdenli Çelik Döküm	1.4408	GX5CrNiMo19-11-2	A351 CF8M
Krom Nikel Molibdenli Çelik Döküm (düşük karbon)	1.4409	GX2CrNiMo19-11-2	A351 CF3M
Östenitik Çelik Döküm	1.4500	GX7NiCrMoCuNb25-20	A351 CN7M
Östenitik-Feritik Çelik Döküm(dupleks)	1.4517	GX2CrNiMoCuN25-6-3-3	A890 CD4MCuN
Östenitik-Feritik Çelik Döküm(süper dupleks)	1.4469	GX2CrNiMoN26-7-4	A890 CE3MN
Martenzitik Paslanmaz Çelik Döküm	1.4317	GX4CrNi13-4	A352 CA6NM
Martenzitik Paslanmaz Çelik Döküm	1.4008	GX7CrNiMo12-1	A217 CA15
Bronz Döküm (kalaylı)	2.1050.01	G-CuSn10	B427 C90700
Bronz Döküm (nikel alaşımlı)	2.0975.01	G-CuAl10Ni	B148 C95500
Bronz Döküm (Kurşunlu)	2.1096.01	G-CuSn5ZnPb	B584 C83600
Kromlu Çelik	1.4021	X20Cr13	A276 Type 420
Kromlu Çelik(Isıl İşlem)	1.4021	X20Cr13	A276 Type 420+QT
Krom Nikel Çelik	1.4301	X5CrNi18-10	A276 Type 304
Krom Nikel Molibdenli Çelik(düşük karbon)	1.4404	X2CrNiMo17-12-2	A276 Type 316L
Dupleks(Östenitik-feritik) Çelik	1.4460	X3CrNiMoN27-5-2	AISI 329
Dupleks(Östenitik-feritik) Çelik	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	UNS S32205

Flanş Ölçüleri

TS EN 1092 - 2

DNe/DNb	Emme & Basma (PN 16)			
	Df	k	s	n
40	150	110	19	4
50	165	125	19	4
65	185	145	19	4
80	200	160	19	8
100	220	180	19	8
125	250	210	19	8
150	285	240	23	8
200	340	295	23	12
250	405	355	28	12

" n " delik sayısı

