



Pompa • Yangın Söndürme Sistemleri • Hidrofor

SCP-HT SICAK SU POMPALARI

Basılabilen Sıvılar

Özellikle sıcak su ve jeotermal su uygulamalarında kullanılmak üzere tasarlanmıştır.

Teknik Bilgiler

Basma Flanşı _____ DN 32.....DN 250 mm

Debi _____ 1700 m³/h' ye kadar

Basma Yüksekliği _____ 160 m' ye kadar

Hız _____ 2900 d/dak' ya kadar

Çalışma Sıcaklığı _____ +230 °C' ye kadar*

Gövde Basıncı (Pmaks) _____ 25 bar (40 bar)*

(Pmaks: Emme Basıncı + Kapalı Vanadaki Basma Yüksekliği)

(*) Basılan sıvının cinsine, çalışma sıcaklığı ve basıncına bağlı olarak pompa malzemesi değişir. Ayrıntılı bilgi için firmamıza başvurunuz.

Tasarım Özellikleri

• Yatay milli, salyangozlu, tek kademeli, uçtan emişli, kapalı çarklı santrifüj pompalar.

• Basılan sıvı ile temas etmeyen, kuru çalışan, ağır hizmet tipi mil.

• Gövde sızdırmazlığı, basınç altında yerinden çıkmayacak şekilde yerleştirilmiş düz contalar ile sağlanır.

• Merkezden ayaklı tasarım sayesinde sıcaklık kaynaklı genleşmelerin sebep olduğu kaplin ayarsızlıkları büyük ölçüde ortadan kaldırılır.

• Emme ve basma flanşları TS EN 1092 - 2 / PN 25' e uygundur. (çelik veya paslanmaz çelik gövde malzemesi pompalarda flanşlar TS EN 1092 - 1 / PN 25' e uygundur.)

Pompanın İsimlendirilmesi

Pompa Tipi _____

Basma Flanş Çapı (DN-mm) _____

Çark Anma Çapı (mm) _____



• Arkadan sökülebilir tasarım sayesinde, salyangozu boru tesisatından ayırmadan yatak grubu, salmastra yatağı, pompa mili ve çarkı sökülebilir. (İsteğe bağlı olarak ara burçlu kaplin uygulaması ile elektrik motorunu motor taşıyıcıdan ayırmadan da pompanın rotor grubu dışarı alınabilir)

• Bütün çarklar ISO 1940 sınıf 6.3' e uygun dinamik veya statik olarak dengelenmektedir.

• Eksenel kuvvet çark dengeleme delikleri sistemi ile dengelenir.

• Dönme yönü motor tarafından bakılınca saat yönündedir.

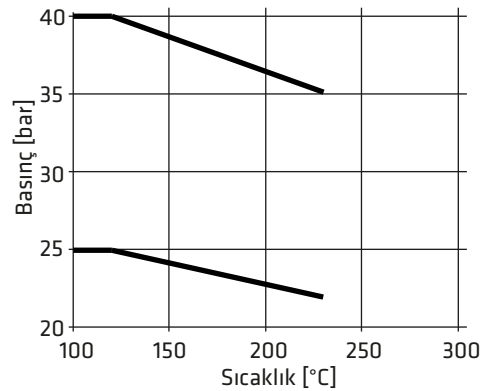
• SCP-HT tipi pompalarda standart olarak "sıvı yağlı" rulman kullanılmaktadır.

Mil Sızdırmazlığı

• Basılan sıvının cinsine ve çalışma şartlarına bağlı olarak tekli, çiftli, kartuş tipi mekanik salmastra veya yumuşak salmastra kullanılmaktadır.

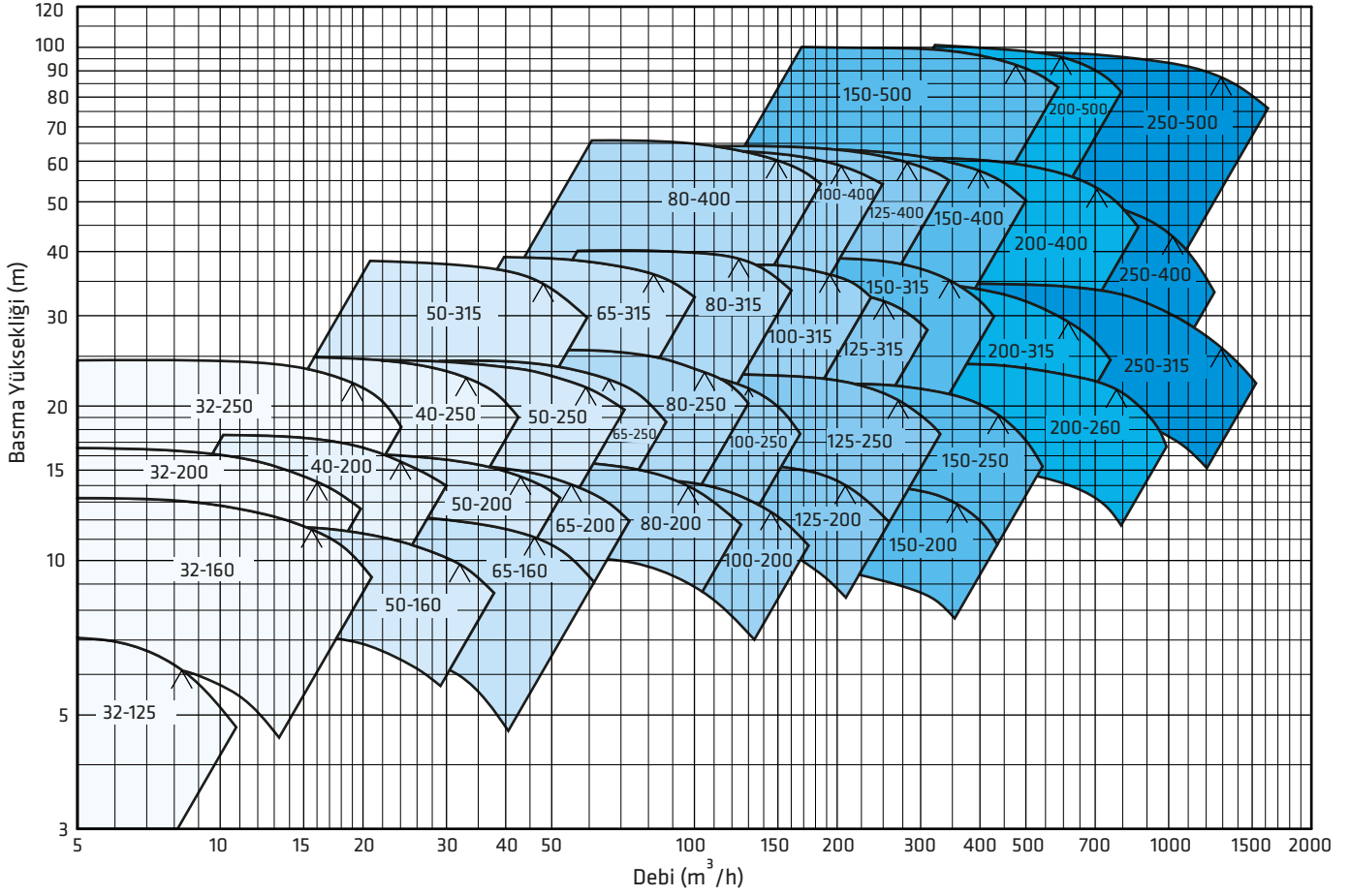
• Gerekli durumlarda dış kaynaktan beslenen salmastra soğutması uygulanabilir.

Basınç & Sıcaklık Sınırları

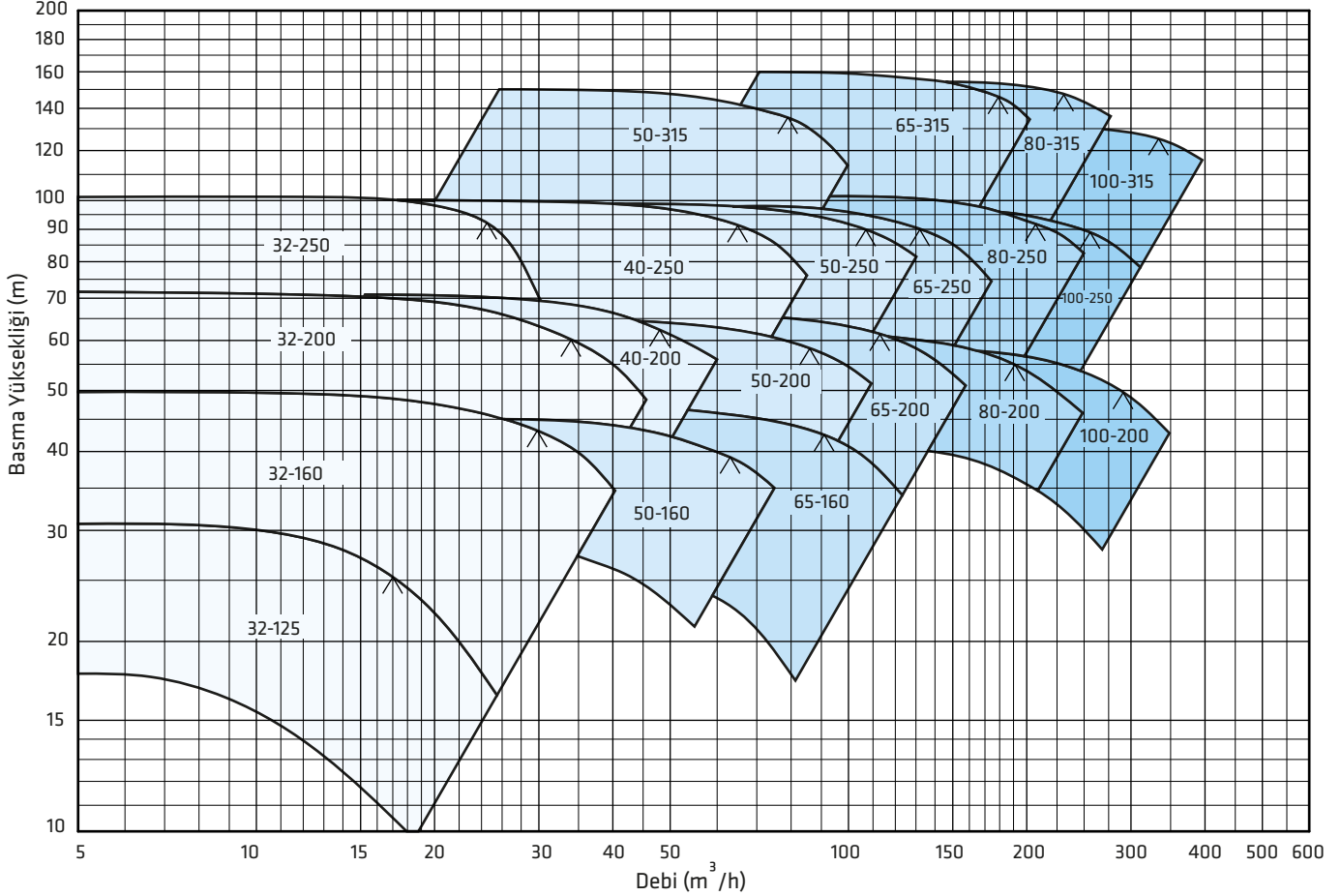


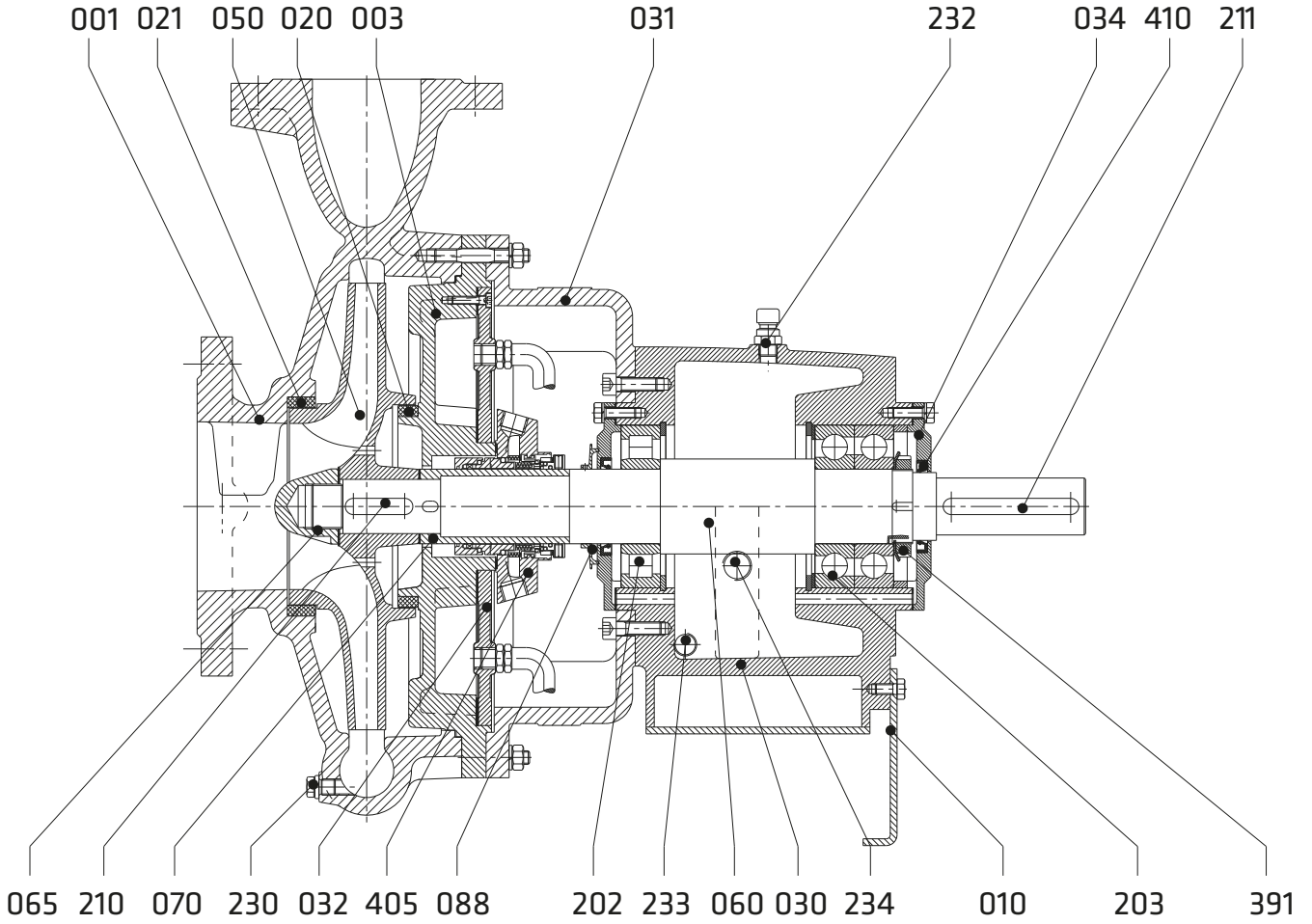
SCP-HT 100 - 250

1450 d/dak



2900 d/dak

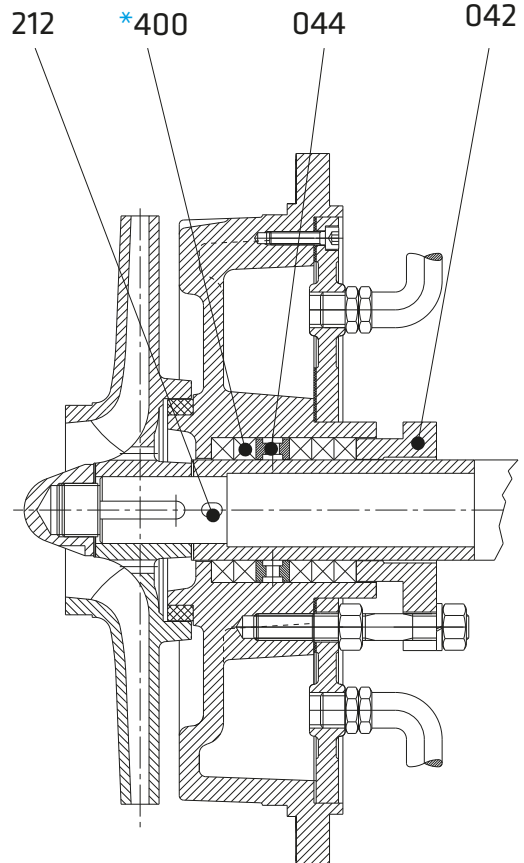




Parça Listesi

- 001 Salyangoz gövde
- 003 Salmastra yatağı
- 010 Destek ayak
- 020 Aşınma halkası(gövde)
- 021 Aşınma halkası (salmastra)
- 030 Rulman yatağı
- 031 Ara parça
- 032 Soğutma ceketi flanşı
- 034 Rulman kapağı
- 042 Glen
- 044 Sulama halkası
- 050 Çark
- 060 Pompa mili
- 065 Çark somunu
- 070 Mil aşınma burcu
- 088 Su sıçratma disk
- 202 Silindirik makaralı rulman
- 203 Eğik bilyalı rulman
- 210 Çark kaması
- 211 Kaplin kaması
- 212 Mil burcu kaması
- 230 Boşaltma tapası
- 232 Yağ doldurma tapası
- 233 Yağ boşaltma tapası
- 234 Yağ gözü
- 391 Emniyet somunu
- *400 Yumuşak salmastra
- 405 Mekanik salmastra
- 410 Yağ keçesi

Yumuşak Salmastra Uygulaması



PARÇA LİSTESİ	10	30	20	60	6L	70	7L	8M	7D	75	8N	80	80	8T	60	7L	7E	7D	
	0.6025	0.7040	1.0619	1.4308	1.4309	1.4408	1.4409	1.4500	1.4517	1.4469	1.4317	1.4008	1.4021	1.4021+QT	1.4301	1.4404	1.4460	1.4462	
Salyangoz Gövde		●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○							
Salmastra Yatağı		●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○							
Çark	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					○		
Mil													●	○	○	○			○
Rulman Yatağı	●	○	○	○	○	○	○												
Aşınma Halkası	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○							
Mil Burcu													●	○	○	○			○
Mekanik Salmastra (*)	EN 12756																		

(*) Seçenekler : Alıcının isteğine veya çalışma şartlarına bağlı olarak değişik tip ve markalarda mekanik salmastra kullanılabilir.

● Standart imalat
○ İsteğe bağlı

Malzeme Eşdeğerleri

TANIM	DIN / EN		AISI / SAE / ASTM
Pik Döküm	0.6025	EN-GJL-250 (GG25)	A48 Class 40B
Sfero Döküm	0.7040	EN-GJS-400-15 (GGG40)	A536 60-40-18
Çelik Döküm	1.0619	GP240GHGS-C25	A216 WCB
Krom Nikelli Çelik Döküm	1.4308	GX5CrNi19-10	A351 CF8
Krom Nikelli Çelik Döküm (düşük karbon)	1.4309	GX2CrNi19-11	A351 CF3
Krom Nikel Molibdenli Çelik Döküm	1.4408	GX5CrNiMo19-11-2	A351 CF8M
Krom Nikel Molibdenli Çelik Döküm (düşük karbon)	1.4409	GX2CrNiMo19-11-2	A351 CF3M
Östenitik Çelik Döküm	1.4500	GX7NiCrMoCuNb25-20	A351 CN7M
Östenitik-Ferritik Çelik Döküm(dupleks)	1.4517	GX2CrNiMoCuN25-6-3-3	A890 CD4MCuN
Östenitik-Ferritik Çelik Döküm(süper dupleks)	1.4469	GX2CrNiMoN26-7-4	A890 CE3MN
Martenzitik Paslanmaz Çelik Döküm	1.4317	GX4CrNi13-4	A352 CA6NM
Martenzitik Paslanmaz Çelik Döküm	1.4008	GX7CrNiMo12-1	A217 CA15
Kromlu Çelik	1.4021	X20Cr13	A276 Type 420
Kromlu Çelik(Isıl İşlem)	1.4021	X20Cr13	A276 Type 420+QT
Krom Nikel Çelik	1.4301	X5CrNi18-10	A276 Type 304
Krom Nikel Molibdenli Çelik(düşük karbon)	1.4404	X2CrNiMo17-12-2	A276 Type 316L
Dubleks(Östenitik-ferritik) Çelik	1.4460	X3CrNiMoN27-5-2	AISI 329
Dubleks(Östenitik-ferritik) Çelik	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	UNS S32205

Flanş Ölçüleri

DNe/DNb	Emme & Basma (PN 16)			
	Df	k	s	n
32	140	100	19	4
40	150	110	19	4
50	165	125	19	4
65	185	145	19	4
80	200	160	19	8
100	220	180	19	8
125	250	210	19	8
150	285	240	23	8
200	340	295	23	12
250	405	355	28	12
300	460	410	28	12

TS EN 1092 - 2

" n " delik sayısı