



Pompa • Yangın Söndürme Sistemleri • Hidrofor

## PC - V

### ATIK SU / PROSES POMPALARI (KOLONLU)



#### Basılabilen Sıvılar

Endüstriyel ve evsel ham atık sular, vizkoz ve korozif sıvılar, katı ve lifli parçalar içeren sıvılar.

#### Teknik Bilgiler

Basma Flanşı \_\_\_\_\_ DN 40.....DN 300 mm

Debi \_\_\_\_\_ 1600 m<sup>3</sup>/h' ye kadar

Basma Yüksekliği \_\_\_\_\_ 95 m' ye kadar

Hız \_\_\_\_\_ 1450 d/dak' ya kadar

Çalışma Sıcaklığı \_\_\_\_\_ +95 °C' ye kadar

Gövde Basıncı (Pmaks) \_\_\_\_\_ 10 bar

#### Tasarım Özellikleri

•Düşey milli, geniş salyangozlu, tek kademeli, uçtan emişli, kapalı, yarı açık veya vorteks (serbest akışlı) çarklı santrifüj pompalar.

•Kolon boyu 4 m' ye kadar.

•Çıkış borusu tesisat bağlantısını kolaylaştırmak amacıyla taban plakasına kadar uzanmaktadır.

•Kapalı, yarı açık veya serbest akışlı (vorteks) çark tasarımı.

•Basma flanşları TS EN 1092 - 2 / PN 10' a uygundur. (çelik veya paslanmaz çelik gövde malzemeli pompalarda flanşlar TS EN 1092 - 1 / PN 10' a uygundur.)

#### Pompanın İsimlendirilmesi

Pompa Tipi \_\_\_\_\_

Basma Flanş Çapı (DN-mm) \_\_\_\_\_

Çark Anma Çapı (mm) \_\_\_\_\_

Çark Tipi \_\_\_\_\_



•Bütün çarklar ISO 1940 sınıf 6.3' e uygun dinamik veya statik olarak dengelenmektedir.

•Eksenel kuvvet çark arkasındaki dengeleme kanatçıkları ile dengelenmektedir.

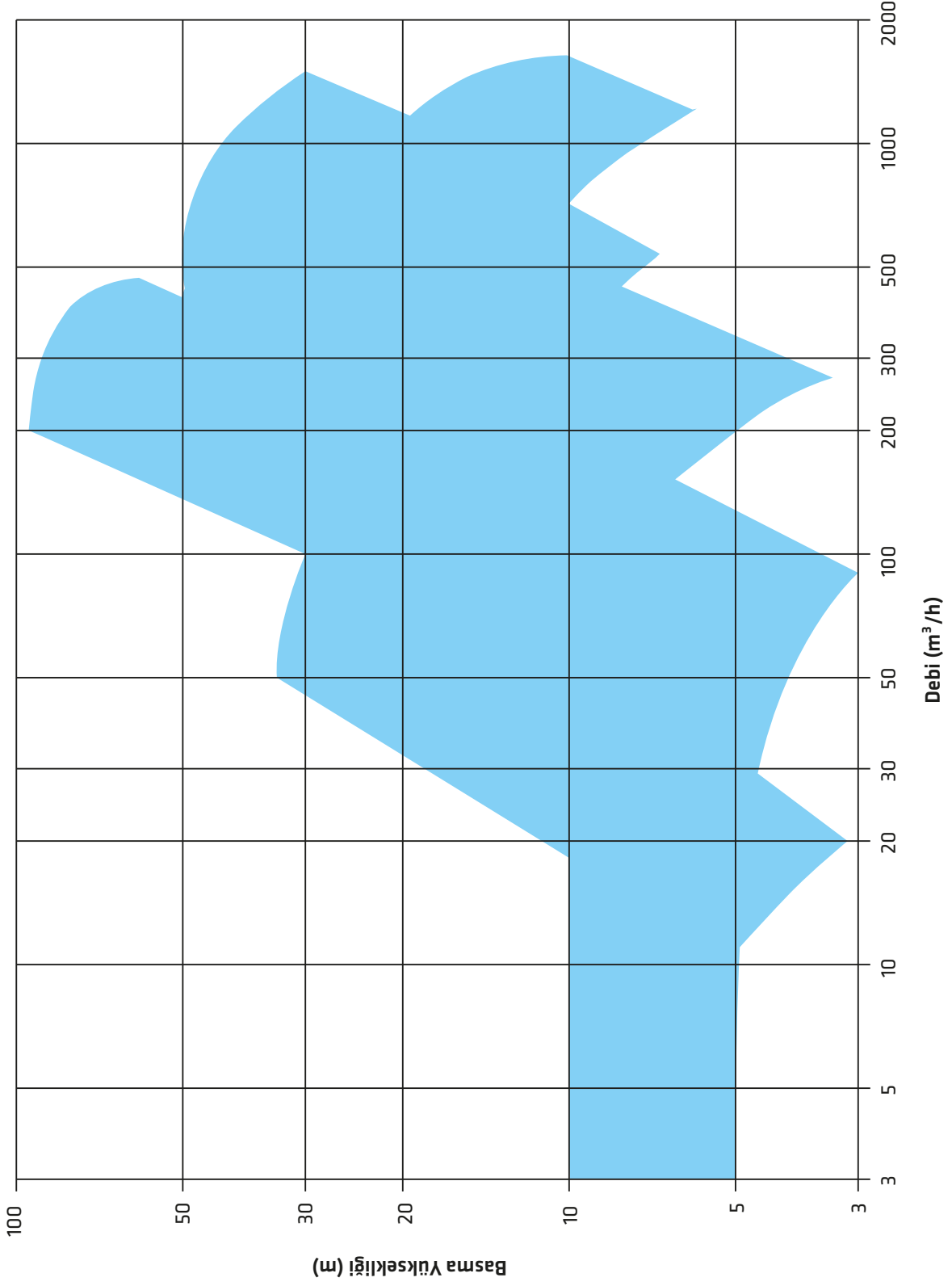
•Dönme yönü motor tarafından bakılınca saat yönündedir.

•PC-V tipi pompalarda standart olarak "gres yağlı" rulman kullanılmaktadır. Pompaların alt ve ara yatakları ise basılan sıvı ile yağlanmaktadır.(İstek veya zorunluluk halinde kaymalı yataklar için değişik yağlama sistemleri kullanılabilir. Ayrıntılı bilgi için firmamıza başvurunuz.)

#### Mil Sızdırmazlığı

•Pompada sızdırmazlık için herhangi bir salmastra kullanılmamaktadır.

## PC-V 250 - 315 AB





PARÇA LİSTESİ	0.6025	0.7040	1.0619	1.4308	1.4309	1.4408	1.4409	1.4500	1.4517	1.4469	1.4317	1.4008	2.1050.01	2.0975.01	2.1096.01	1.0037	1.0503	1.4021	1.4021+QT	1.4301	1.4404	1.4460	1.4462	Tungsten Carbide	
Salyangoz Gövde	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○												
Salmastra Yatağı	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○												
Çark	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○							○			
Mil																	●	○	○	○	○			○	
Rulman Yatağı	●	○	○	○	○	○	○																		
Kolon Borusu																●				○	○				
Ön Aşınma Plakası	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					○					
Arka Aşınma Plakası	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○										
Kaymalı Yatak													●											○	

● Standart imalat  
○ İsteğe bağlı

## Malzeme Eşdeğerleri

TANIM	DIN / EN		AISI / SAE / ASTM
Pik Döküm	0.6025	EN-GJL-250 (GG25)	A48 Class 40B
Sfero Döküm	0.7040	EN-GJS-400-15 (GGG40)	A536 60-40-18
Sfero Döküm	0.7043	EN-GJS-400-18-LT (GGG40.3)	A536 60-40-18
Çelik Döküm	1.0619	GP240GHGS-C25	A216 WCB
Krom Nikelli Çelik Döküm	1.4308	GX5CrNi19-10	A351 CF8
Krom Nikelli Çelik Döküm (düşük karbon)	1.4309	GX2CrNi19-11	A351 CF3
Krom Nikel Molibdenli Çelik Döküm	1.4408	GX5CrNiMo19-11-2	A351 CF8M
Krom Nikel Molibdenli Çelik Döküm (düşük karbon)	1.4409	GX2CrNiMo19-11-2	A351 CF3M
Östenitik Çelik Döküm	1.4500	GX7NiCrMoCuNb25-20	A351 CN7M
Östenitik-Feritik Çelik Döküm( dupleks)	1.4517	GX2CrNiMoCuN25-6-3-3	A890 CD4MCuN
Östenitik-Feritik Çelik Döküm( süper dupleks)	1.4469	GX2CrNiMoN26-7-4	A890 CE3MN
Martenzitik Paslanmaz Çelik Döküm	1.4317	GX4CrNi13-4	A352 CA6NM
Martenzitik Paslanmaz Çelik Döküm	1.4008	GX7CrNiMo12-1	A217 CA15
Bronz Döküm (kalaylı)	2.1050.01	G-CuSn10	B427 C90700
Bronz Döküm (nikel alaşımlı)	2.0975.01	G-CuAl10Ni	B148 C95500
Bronz Döküm ( Kurşunlu)	2.1096.01	G-CuSn5ZnPb	B584 C83600
Çelik	1.0037	St37	A 29 1015
Karbonlu Çelik	1.0503	C45	AISI 1045
Kromlu Çelik	1.4021	X20Cr13	A276 Type 420
Kromlu Çelik(Isıl İşlem)	1.4021	X20Cr13	A276 Type 420+QT
Krom Nikel Çelik	1.4301	X5CrNi18-10	A276 Type 304
Krom Nikel Molibdenli Çelik(düşük karbon)	1.4404	X2CrNiMo17-12-2	A276 Type 316L
Dubleks(Östenitik-feritik) Çelik	1.4460	X3CrNiMoN27-5-2	AISI 329
Dubleks(Östenitik-feritik) Çelik	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	UNS S32205

## Flanş Ölçüleri

DNe/DNb	Emme & Basma (PN 10)			
	Df	k	s	n
40	150	110	19	4
50	165	125	19	4
65	185	145	19	4
80	200	160	19	8
100	220	180	19	8
125	250	210	19	8
150	285	240	23	8
200	340	295	23	8
250	395	350	23	12
300	445	400	23	12

" n " delik sayısı

