



Pompa • Yangın Söndürme Sistemleri • Hidrofor

SKM-EVK PROSES POMPALARI (KOLONLU)



Basılabilen Sıvılar

İçinde katı parçacıklar ve elyaf bulunmayan, temiz veya az kirli, düşük veya orta viskoziteli proses sıvıları basmaya uygundur.

Teknik Bilgiler

Basma Flanşı _____ DN32.....DN 150 mm
Debi _____ 400 m³/h' ye kadar
Basma Yüksekliği _____ 220 m' ye kadar
Hız _____ 1450 d/dak' ya kadar
Çalışma Sıcaklığı _____ +95 °C' ye kadar
Gövde Basıncı (Pmaks) _____ 30 bar

Tasarım Özellikleri

- Düşey milli, parçalı gövdeli, difüzörlü, çok kademeli, uçtan emişli, kapalı çarklı santrifüj pompalar
- Kolon boyu 4 m' ye kadar.
- Emme flanşları TS EN 1092 - 2 / PN 16' ya, basma flanşları TS EN 1092 - 2 / PN 40' a uygundur. (paslanmaz çelik gövde malzemeli pompalarda flanşlar TS EN 1092 - 1 standardı ilgili basınç sınıfına uygundur.)
- Bütün çarklar ISO 1940 sınıf 6.3' e uygun dinamik veya statik olarak dengelenir.
- Eksenel kuvvet çark dengeleme delikleri sistemi ile dengelenmektedir.

Pompanın İsimlendirilmesi

Pompa Tipi _____

Basma Flanş Çapı (DN-mm) _____

Kademe Sayısı _____



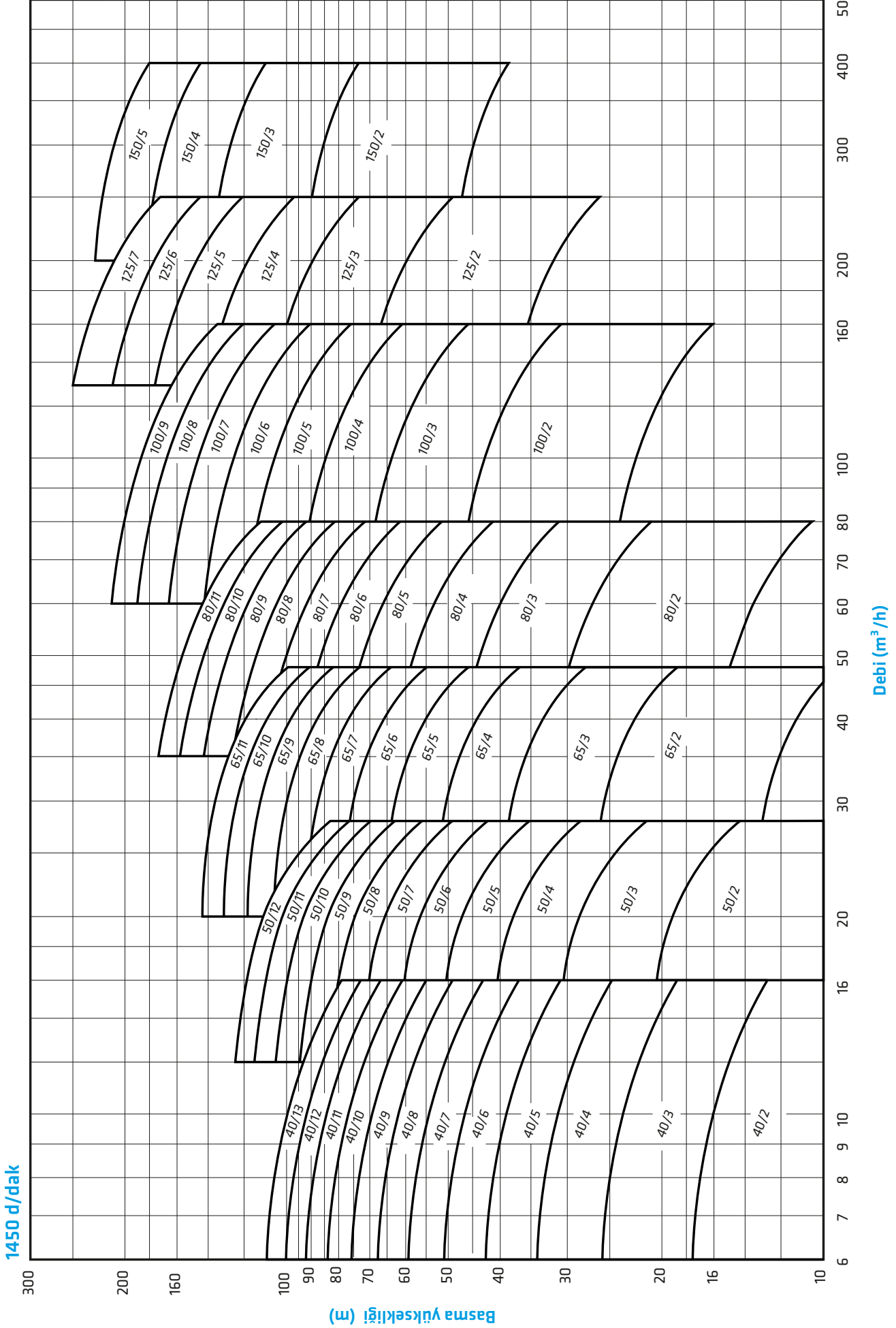
- Dönme yönü motor tarafından bakıldığında saat yönünün tersindedir.

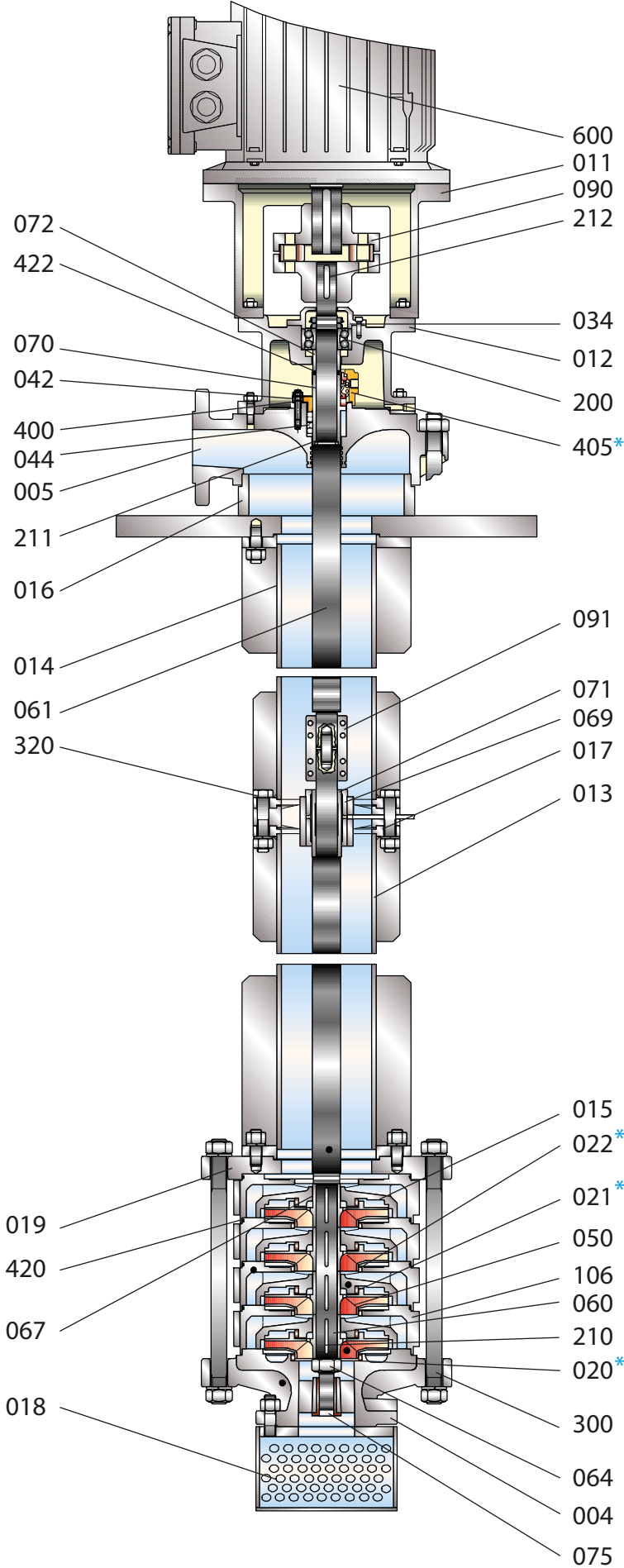
- SKM-EVK tipi pompalarda standart olarak "gres yağlı" rulman kullanılmaktadır. Pompalarda kullanılan alt ve ara yataklar ise basılan sıvı ile yağlanmaktadır. (talep veya gereksinim durumunda kaymalı yatakları yağlamak için farklı yağlama sistemleri uygulanabilir. Ayrıntılı bilgi için firmamıza başvurunuz.

Mil Sızdırmazlığı

- Standart üretimde her zaman yumuşak salmastralar kullanılır.
- Müşterinin isteğine veya sıvının cinsine göre mekanik salmastra kullanmak da mümkündür. Bu durumda pompa mili her zaman paslanmaz çelikten imal edilir.

SKM-EVK 40 / 3





Parça Listesi

| | |
|------|---------------------------------|
| 004 | Emme Gövdesi |
| 005 | Basma Gövdesi |
| 011 | Motor Taşıyıcı |
| 012 | Rulman Yatağı |
| 013 | Kolon Borusu (Alt) |
| 014 | Kolon Borusu (Üst) |
| 015 | Difüzör |
| 016 | Taban Plakası |
| 017 | Ara Yatak Gövdesi |
| 018 | Filtre |
| 019 | Gövde Flansı |
| *020 | Aşınma Halkası (emme gövdesi) |
| *021 | Aşınma Halkası (difüzör) |
| *022 | Aşınma Halkası (kademe gövdesi) |
| 034 | Rulman Yatağı Kapağı |
| 042 | Glen |
| 044 | Sulama Halkası |
| 050 | Çark |
| 060 | Mil (Alt) |
| 061 | Mil (Üst) |
| 064 | Çark Somunu |
| 067 | Kademe Burcu |
| 069 | Ara Yatak (iç) |
| 070 | Salmastra Burcu |
| 071 | Ara Yatak Burcu |
| 072 | Ara Burç |
| 075 | Alt Yatak |
| 090 | Esnek Kaplin |
| 091 | Rijit Kaplin |
| 106 | Kademe Gövdesi |
| 200 | Rulman |
| 210 | Çark Kaması |
| 211 | Burç Kaması |
| 212 | Kaplin Kaması |
| 300 | Saplama |
| 320 | Cıvata |
| 400 | Yumuşak Salmastra |
| *405 | Mekanik Salmastra |
| 420 | O-ring |
| 422 | O-ring |
| 600 | Elektrik Motoru |

(*) isteğe bağlı

Malzeme Seçenekleri

SKM-EVK

| PARÇA LİSTESİ | 0.6025 | 0.7040 | 1.0619 | 1.4308 | 1.4309 | 1.4408 | 1.4409 | 1.4500 | 1.4517 | 1.4469 | 1.4317 | 1.4008 | 2.1050.01 | 2.0975.01 | 2.1096.01 | 1.0037 | 1.0503 | 1.4021 | 1.4021+QT | 1.4301 | 1.4404 | 1.4460 | 1.4462 | Tungsten Carbide |
|-----------------------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|-----------|-----------|--------|--------|--------|-----------|--------|--------|--------|--------|------------------|
| Emme Gövdesi | ● | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | |
| Basma Gövdesi | ● | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | |
| Kademe Gövdesi | ● | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | |
| Difüzör | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | |
| Çark | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | | ○ | | |
| Pompa Mili | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ | |
| Rulman Yatağı | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Aşınma Halkası | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | |
| Ara Burç | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ | |
| Salmastra Burcu | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ | |
| Kademe Burcu | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ | |
| Kaymalı Yatak | | | | | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | ○ |
| Kolon Borusu | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | | | ○ | ○ | | | |
| Mekanik Salmastra (*) | EN 12756 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

● Standart imalat
○ İsteğe bağlı

Malzeme Eşdeğerleri

| TANIM | DIN / EN | AISI / SAE / ASTM | |
|--|-----------|----------------------------|------------------|
| Pik Döküm | 0.6025 | EN-GJL-250 (GG25) | A48 Class 40B |
| Sfero Döküm | 0.7040 | EN-GJS-400-15 (GGG40) | A536 60-40-18 |
| Sfero Döküm | 0.7043 | EN-GJS-400-18-LT (GGG40.3) | A536 60-40-18 |
| Çelik Döküm | 1.0619 | GP240GHGS-C25 | A216 WCB |
| Krom Nikelli Çelik Döküm | 1.4308 | GX5CrNi19-10 | A351 CF8 |
| Krom Nikelli Çelik Döküm (düşük karbon) | 1.4309 | GX2CrNi19-11 | A351 CF3 |
| Krom Nikel Molibdenli Çelik Döküm | 1.4408 | GX5CrNiMo19-11-2 | A351 CF8M |
| Krom Nikel Molibdenli Çelik Döküm (düşük karbon) | 1.4409 | GX2CrNiMo19-11-2 | A351 CF3M |
| Östenitik Çelik Döküm | 1.4500 | GX7NiCrMoCuNb25-20 | A351 CN7M |
| Östenitik-Ferritik Çelik Döküm(dupleks) | 1.4517 | GX2CrNiMoCuN25-6-3-3 | A890 CD4MCuN |
| Östenitik-Ferritik Çelik Döküm(süper dupleks) | 1.4469 | GX2CrNiMoN26-7-4 | A890 CE3MN |
| Martenzitik Paslanmaz Çelik Döküm | 1.4317 | GX4CrNi13-4 | A352 CA6NM |
| Martenzitik Paslanmaz Çelik Döküm | 1.4008 | GX7CrNiMo12-1 | A217 CA15 |
| Bronz Döküm (kalaylı) | 2.1050.01 | G-CuSn10 | B427 C90700 |
| Bronz Döküm (nikel alaşımlı) | 2.0975.01 | G-CuAl10Ni | B148 C95500 |
| Bronz Döküm (Kurşunlu) | 2.1096.01 | G-CuSn5ZnPb | B584 C83600 |
| Karbonlu Çelik | 1.0503 | C45 | AISI 1045 |
| Kromlu Çelik | 1.4021 | X20Cr13 | A276 Type 420 |
| Kromlu Çelik(Isıl İşlem) | 1.4021 | X20Cr13 | A276 Type 420+QT |
| Krom Nikel Çelik | 1.4301 | X5CrNi18-10 | A276 Type 304 |
| Krom Nikel Molibdenli Çelik(düşük karbon) | 1.4404 | X2CrNiMo17-12-2 | A276 Type 316L |
| Dubleks(Östenitik-ferritik) Çelik | 1.4460 | X3CrNiMoN27-5-2 | AISI 329 |
| Dubleks(Östenitik-ferritik) Çelik | 1.4462 | X2CrNiMoN22-5-3 | UNS S32205 |

Flanş Ölçüleri

| DNe/DNb | Emme & Basma (PN 16) | | | | Emme & Basma (PN 40) | | | |
|---------|----------------------|-----|----|----|----------------------|-----|----|----|
| | Df | k | s | n | Df | k | s | n |
| 40 | 150 | 110 | 19 | 4 | 150 | 110 | 19 | 4 |
| 50 | 165 | 125 | 19 | 4 | 165 | 125 | 19 | 4 |
| 65 | 185 | 145 | 19 | 4 | 185 | 145 | 19 | 8 |
| 80 | 200 | 160 | 19 | 8 | 200 | 160 | 19 | 8 |
| 100 | 220 | 180 | 19 | 8 | 235 | 190 | 23 | 8 |
| 125 | 250 | 210 | 19 | 8 | 270 | 220 | 28 | 8 |
| 150 | 285 | 240 | 23 | 8 | 300 | 250 | 28 | 8 |
| 200 | 340 | 295 | 23 | 12 | 375 | 320 | 31 | 12 |

TS EN 1092 - 2

“ n “ delik sayısı